



MOC (kW)	A	B	A+B	C	L1	D1	D2	D3	E	L2	F1 +F2	G	K	W	U	Z	P	L3	L	H WYLOT Z WWOAX (mm)
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
350	2600	1210	3810	1450	2250	1100	2400	1650	600	4650	3350	1750	1600	600	1270	DN100	DN100	3620	9270	2600
505	2600	1380	3980	1450	2510	1100	2400	1650	600	4910	3350	2300	1600	600	1270	DN125	DN125	4170	10080	2600
600	2600	1480	4080	1450	2510	1100	2400	1650	600	4910	3350	2300	1600	600	1270	DN125	DN125	4170	10080	2600
780	2600	1480	4080	1450	3300	1100	2400	1650	600	5700	3350	2580	2020	600	1400	DN150	DN150	4580	11280	1025
980	2600	1480	4080	1650	3550	1100	2400	1650	600	5950	3350	2580	2020	600	1400	DN150	DN150	4580	11530	1025
1250	2600	1700	4300	1650	3550	1100	2400	1650	600	5950	3350	2580	2380	600	1400	DN150	DN150	4580	11530	1025
1500	2800	1580	4380	1650	3250	1100	2400	1650	600	5650	3350	2580	2380	600	1550	DN150	DN150	4730	11380	1110
2000	2800	1750	4550	1650	4120	1100	2400	1650	600	6520	3350	3680	2380	600	1550	DN200	DN200	5830	13350	1110
2500	2800	2300	5100	1650	4120	1100	2400	1650	600	6520	3350	3680	2380	600	1550	DN250	DN250	5830	13350	1110
3000	3100	2300	5400	2020	4500	1100	2400	2000	600	7500	3350	4600	2350	600	2050	DN250	DN250	7250	15750	1110
4000	3350	2700	6050	2150	5500	1100	2400	2000	600	8500	3350	5400	2350	600	2270	DN250	DN250	8270	17770	1450
5000	3350	2900	6250	2150	5500	1100	2400	2000	600	8500	3350	6000	2350	600	2270	DN300	DN300	8870	18370	1450

Parametry		350	505	600	780	980	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000
moc nominalna	kW	350	505	600	780	980	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000
orientacyjna kubatura ogrzewania	m ³	7000	10000	12000	15600	21000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000
max dopuszczalne ciśnienie ukł. otwarty	bar	1,5											
max dopuszczalne ciśnienie ukł. zamknięty	bar	3,0											
max temperatura wody	°C	95°											
sprawność kotła	%	90											
napięcie zasilania	V	400											
moc urządzeń elektrycznych z wentylatorem wyciągowym	kW	6,5	7	9,5	10	10	10	15,5	15,5	24	28	28,5	28,5
Moc wentylatora wyciągowego spalin	kW	3	3	5,5	5,5	5,5	5,5	11	11	18,5	22	22	22
średnie zużycie paliwa	kg/h	76	127	153	199	250	319	383	510	637	765	1020	1275
objętość zbiornika standardowego	m ³	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
czas pracy na zbiorniku standardowym	h	3,3	2,0	1,6	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,2	0,2	0,1
spadek ciśnienia wody (10K)	mbar	330	385	451	535	605	710	761	790	810	850	890	910
spadek ciśnienia wody (20 K)	mbar	189	226	252	335	386	449	491	550	570	600	630	660
min. temperatura aktywująca pompy	°C	50°											
pojemność wody	L	1500	2400	2500	3300	3900	4400	4900	7100	8700	11500	19500	23000
temperatura spalin	°C	140-180											
spadek ciśnienia kominowego	Pa	±20											
opory hydrauliczne kotła	kPa	8,7	7,6	7,2	6,9	6,5	6,3	6,0	6,0	5,8	6,0	6,0	6,0
średnica i wysokość komin	mm/m	350/8	400/8	400/8	500/8	500/8	500/10	600/10	650/10	650/10	700/10	800/10	800/10
wymagany ciąg za kominem	Pa	55	60	60	60	65	65	70	90	90	90	90	90
przepływ gazów odlotowych	m ³ /h	533	888	1065	1385	170	2220	2663	3551	4439	5327	7103	8878
masa kotła (tolerancja±5%)	kg	8000	10500	11000	14000	18500	20000	24000	29000	30000	38000	42000	49000